

Intitulé : Maintenance et Réglage des Sectionneurs

Code formation : F048

Durée formation : 28 Heures

1 - Objectif de la formation :

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de:

- Identifier les différents types de sectionneurs du parc et de reconnaître la technologie des différents sectionneurs HTB.
- Visualiser la cinématique des sectionneurs.
- Appliquer la méthode de réglage d'un sectionneur.
- Expliquer le dispositif de courant de boucle des SSP 420.
- Décrire la particularité des ST 400Kv.
- Appliquer la méthode de réglage des ST 400Kv.
- Expliquer la politique de remise à niveau des sectionneurs et de la réhabilitation des commandes EGIC.
- Appliquer les règles de dimensionnement pour effectuer le shuntage d'un sectionneur.
- Expliquer les règles de compatibilité lors d'un remplacement de commande ou un remplacement de partie active par des appareils différents.

2 - Contenu de la formation :

- Les généralités et la technologie des sectionneurs.
- Dépose et repose d'un bras supérieur de SSP 420 (Dépose, repose et réglage de la tringlerie).
- Mise en place de pôles pantographes 90Kv et réglage de l'ensemble avec les barreaux de captage.
- Reprise des réglages de tringlerie sur un sectionneur rotatif 63Kv.
- Remplacer les clinquants sur un bras de sectionneur rotatif.
- Remplacer le bras d'un sectionneur de terre 400Kv.
- REX comportement du matériel (sectionneurs).
- Etude des possibilités de shuntage de sectionneur.

3 - Profil stagiaire :

Population Concernée :

Salariés des équipes de maintenance spécialisées HT Postes.

Prérequis :

- Connaissances minimales du SI technique du métier.
- Avoir acquis des capacités équivalentes à celles mises en œuvre lors d'opérations de maintenance niveau 3.
- Connaître la structure d'un poste & les fonctionnalités de ses constituants.
- Connaître les opérations de manutention et de transport d'appareils HT nécessitant notamment des techniques d'élingages et d'arrimages particulières.
- Savoir monter un échafaudage.

4 - Compétences :

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes :

- Savoir mettre en œuvre les techniques de remplacement des matériels HT Postes.
- Savoir mettre en œuvre les techniques de réglage d'un sectionneur HTB.
- Savoir mettre en œuvre un correctif sur un sectionneur HTB.

5 - Modalité d'évaluation :

Appréciation individuelle :

- Une appréciation individuelle en appui au management est délivrée pour chaque stagiaire à l'issue de la formation et transmise à sa sous-unité.

6 - Les moyens pédagogiques, techniques et encadrement mis en œuvre seront :

- Des séances de formation en salle,
- Des études de cas concrets,
- Des exposés théoriques,
- Des dossiers techniques remis aux stagiaires.