

Intitulé : Maintenance 4 – Disjoncteurs Ouverts FVH ET SF6

Code formation : **S034**

Durée formation : **58 Heures**

1 - Objectif de la formation :

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Expliquer les caractéristiques et le principe de fonctionnement d'un disjoncteur FVH et SF6 ;
- Expliquer les principes de fonctionnement d'une commande hydraulique et mécanique ;
- Réaliser le remplacement d'une commande mécanique et requalifier la filerie BT ;
- Réaliser la purge des circuits hydrauliques et les contrôles hydrauliques dans le cas de la dépose et repose d'un vérin de puissance ;
- Savoir remplacer une tête de disjoncteur SF6 ;
- Savoir réaliser des essais fonctionnels (multi-chrono, microhmètre, spintermètreetc...) ;
- Savoir remettre à niveau un pôle de disjoncteur FVH dans les règles de l'art ;
- Savoir mettre en œuvre un correctif sur disjoncteur FVH.

2 - Contenu de la formation :

- Les principes généraux et particularités des disjoncteurs de technologies FVH et SF6 ainsi que leurs commandes ;
- Dépose et repose d'une commande mécanique ;
- Requalification de la filerie du raccordement BT ;
- Essais fonctionnels (y compris les opérations de mesures temps de fonctionnement) Présentation du système de blocage mécanique du disjoncteur en position fermé ;
- Dépose et repose d'un vérin de puissance sur un disjoncteur SF6 HT (FL2A) ;
- Purge des circuits hydrauliques ;
- Essais fonctionnels ;
- Dépose et repose d'une tête de coupure de disjoncteur SF6 (FX14) ;
- Récupération du gaz et stockage ;
- Remplacement du tube HP de la colonne isolante Dj à huile type HPGE 14-18 sur l'hypothèse d'une fuite sur joint torique extrémité inférieure tube HP ;
- Les outils mesurages (Multichrono, microhmètre, spintermètre, ...)
- Réparation d'un pôle de disjoncteur FVH (HPGE 10 - 14 C) sur l'hypothèse d'une fuite joint porcelaine inférieure (démontage complet du pôle) ;
- Etanchéité de la tête de disjoncteur FVH ;
- Etanchéité d'un palier flottant ;
- Etanchéité de la tige de guidage ;
- REX comportement du matériel (Disjoncteur) ;
- Préparation de travail formalisée intégrant analyse des risques, moyens de prévention, modes opératoires, ressources, gestion des déchets, ...

3 - Profil stagiaire :

Population Concernée :

- Salariés d'une équipe de maintenance spécialisée HT postes.

Prérequis :

- Avoir acquis des capacités équivalentes à celles mises en œuvre lors d'opérations de maintenance niveau 3 (Exemple Stage S412 ou S415) ;
- Connaître la structure d'un poste & les fonctionnalités de ses constituants ;
- Connaître les opérations de manutention et de transport d'appareils HT nécessitant notamment des techniques d'élingages et d'arrimages particulières ;
- Connaître la réglementation des travaux en hauteur (décret du 1^{er} septembre 2004 et ses évolutions) et sa déclinaisons lors de travaux dans un poste HTB ;
- Savoir monter un échafaudage.

4 - Compétences :

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes:

- Savoir mettre en œuvre les techniques de remplacement des matériels HT Postes.
- Effectuer les opérations de maintenance de niveau 4 sur les disjoncteurs SF6 et FVH.

5 - Modalité d'évaluation :

Une appréciation individuelle, en appui au management est délivrée pour chaque stagiaire à l'issue de la formation et transmise à sa sous-unité.

6 - Les moyens pédagogiques, techniques et encadrement mis en œuvre seront :

- Des séances de formation en salle,
- Des études de cas concrets,
- Des exposés théoriques,
- Des dossiers techniques remis aux stagiaires.