

Intitulé : Maintenance niveau 3 Appareil de coupure et séparation

Code formation : **S412**

Durée formation : **28 Heures**

1 - Objectif de la formation :

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- S'intégrer dans les démarches de prévention, de sécurité et d'environnement ;
- Participer à des opérations de maintenance HTB de niveau 3 ;
- Dépanner un matériel HTB ;
- Mesurer la pertinence de réaliser et de suivre un REX (matériel, organisationnel, le retour chantier).

2 - Contenu de la formation :

- Technologie des commandes de disjoncteurs ;
- Etude, diagnostic et remplacement d'un accumulateur ;
- Vérification d'un disjoncteur FX14 et de sa commande CI 35X ;
- Vérification d'un disjoncteur FXT 72 et de sa commande BLRX ;
- Révision d'un disjoncteur FVH ;
- Maintenance curative d'un sectionneur et de sa commande électrique ;
- Suivi Patrimoine et REX.

3 - Profil stagiaire :

Prérequis :

- Distinguer les caractéristiques spécifiques des matériels HTB ;
- Comprendre les fonctions essentielles des matériels HTB ;
- Connaître les opérations de maintenance de niveau 1 & 2 sur les appareils HTB ;
- Connaître la structure et le fonctionnement des Unités Auxiliaires et Services Auxiliaires d'un poste électrique ;
- Etre habilité à minima H1.
- Savoir utiliser les outils de maintenance fréquemment utilisés (pavés de terre - multi-chrono - micro-ohmètre - spintermètre ...).

4 - Compétences :

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes:

- Mettre en œuvre l'outillage et les techniques nécessaires aux opérations de maintenance courante 1-2-3 des appareillages HT (hors PSEM).

5 - Modalité d'évaluation :

L'évaluation des stagiaires est réalisée par observation des gestes et comportement lors de la réalisation des exercices pratiques.

6 - Les moyens pédagogiques, techniques et encadrement mis en œuvre seront :

- Des séances de formation en salle,
- Des études de cas concrets,
- Des exposés théoriques,
- Des dossiers techniques remis aux stagiaires.