

## **Intitulé : Maintenance Niveau 3 Appareils bobinés**

Code formation : **S413**

Durée formation : **28 Heures**

---

### **1 - Objectif de la formation :**

L'objectif est de réaliser les opérations de maintenance de niveau 3 AFNOR sur les appareils bobinés en prenant compte des règles associées :

- Sur les transformateurs de puissance et autres ;
- Sur les réducteurs de mesures ;

### **2 - Contenu de la formation :**

Les thèmes abordés sont les suivants :

- Les démarches de prévention, de sécurité et d'environnement ;
- Les opérations de maintenance HTB de niveau 3 sur les TR, AT, réducteurs de mesures ;
- Dépannage d'un matériel HTB ;
- Comportement du matériel.

### **3 - Profil stagiaire :**

Public concerné :

- Agents techniques d'exploitation et agents de maintenance exerçant dans un poste électrique.

Prérequis :

- Comprendre les fonctions essentielles et les caractéristiques spécifiques des appareils bobinés HTB ;
- Connaître les opérations de maintenance niveau 1 & 2 sur les appareils bobinés HTB ;
- Connaître la structure et le fonctionnement des unités d'auxiliaires d'un poste électrique ;
- Etre habilité à minima H1 ;
- Ascensionner dans le respect de la réglementation en vigueur, tout type de structures ou d'appareillages spécifiques aux installations des postes HTB et ce afin d'y effectuer un travail ou des relevés de mesure ;
- Elaborer un mode opératoire ou une préparation de travail, fondé sur l'identification des risques de chutes de hauteur et les moyens de prévention associés.

### **4 - Compétences :**

Cette action de formation s'inscrit dans le dispositif de formation du métier "maintenance postes HT".



Elle contribue en particulier à acquérir les principales capacités suivantes :

- Savoir mettre en œuvre les règles de sécurité pour intervenir dans les postes électriques (prévention des risques spécifiques postes) ;
- Savoir établir un programme annuel de maintenance ;
- Savoir détecter les anomalies sur les ouvrages postes et matériels HT lors d'une visite de postes (hors PSEM) ;
- Savoir mettre en œuvre les mesures de prévention des risques environnementaux (rejets SF6, huile, traitement des déchets ...) ;
- Savoir définir les besoins d'approvisionnement nécessaires aux opérations de maintenance postes ;
- Savoir mettre en œuvre l'outillage et les techniques nécessaires aux opérations de maintenance courante 1-2-3 des transformateurs et changeurs de prise ;
- Savoir diagnostiquer une panne transformateur par des contrôles et/ou mesures, et mettre en œuvre les mesures conservatoires.

## **5 - Modalité d'évaluation :**

### Forme de validation des acquis :

Délivrance d'une appréciation individuelle relative aux opérations réalisées lors des exercices pratiques.

### L'acquisition des capacités :

- Evaluation des prérequis : par questionnaire en début de session ;
- Evaluation des acquis pratiques : par grilles d'observations ;
- Evaluation des acquis théoriques : par questionnaire individuel en fin de stage ;
- Transfert des acquis par mise en œuvre en situation de travail ;

## **6 - Les moyens pédagogiques, techniques et encadrement mis en œuvre seront :**

- Des séances de formation en salle,
- Des études de cas concrets,
- Des exposés théoriques,
- Des dossiers techniques remis aux stagiaires.