

Intitulé : Fondamentaux Contrôle Commande

Code formation : **FFCCGP**

Durée formation : **56 Heures**

Prérequis/Durée : **Oui / 01h30**

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Décrire les principes d'élimination des défauts d'isolement du réseau de transport ;
- Citer le rôle et les caractéristiques fonctionnelles des différents équipements BT et TBT du domaine ASI (Automatismes Systèmes Industriels) ;
- Décrire l'architecture des différentes filières (hors Electre) et le rôle de chaque élément ;
- Expliquer les performances des systèmes de protections et automates, leur liaison, leur action sur le matériel ;
- Savoir lire et afficher une valeur ou une consigne sur un automate.

Prérequis

Des prérequis sont nécessaires pour atteindre pleinement les objectifs de la formation. Pour cela les stagiaires doivent :

- Connaître le fonctionnement des Unités Auxiliaires ;
- Connaître les distributions de polarités continues dans un site et avoir des notions de fonctionnement Electrotechniques (loi d'Ohm, calcul de puissances alternatives).

Contenu de la formation

Au cours de la formation, les thèmes abordés seront :

- Le fonctionnement des différentes protections (lignes, barres, transfos) et automates (réenclencheurs, Automates par Manque de Tension, RTS) ;
- Les filières, les plans de protections et leurs particularités ;
- La lecture des schémas basse tension ;
- Introduction à l'analyse d'incident à l'aide des oscillos et consignateur d'état.

Profil stagiaire

Une ancienneté minimum de six mois dans l'emploi est demandée.

Compétences

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes :

- Connaître les principes de fonctionnement des équipements BT (savoir décrire le fonctionnement normal du système de protections et automates, la composition des tranches BT, les principes d'élimination des défauts d'isolement du Réseau Public de Transport)
- Réaliser les opérations de maintenance 1 à 2 des équipements ASI – Niveau Pratique
- Réaliser en local les opérations de maintenance 1 à 2 sur les équipements de CE – Niveau Pratique

Modalités d'évaluation

Une évaluation des acquis est réalisée à la fin de la période de formation sous la forme d'un QCM, une appréciation est fournie aux stagiaires.

Informations complémentaires

Les mises en pratique sont réalisées sur des tranches BT opérationnelles, le port des EPI est donc obligatoire (pas de prêt) : vêtements de travail, chaussures de sécurité, gants.

Les stagiaires ne plus acceptés en TP sans le port des EPI.