

Intitulé : Maintenance Niveau 3 des Appareils bobinés

Code formation : S413

Durée formation présentiel : 28 Heures

Prérequis/Durée : Non

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de réaliser les opérations de maintenance de niveau 3 AFNOR sur les appareils bobinés selon la politique OMF de RTE, en prenant compte des règles associées :

- Sur les transformateurs de puissance et autres.
- Sur les réducteurs de mesures

Prérequis

- Comprendre les fonctions essentielles et les caractéristiques spécifiques des appareils bobinés HTB.
- Connaître les opérations de maintenance niveau 1 & 2 sur les appareils bobinés HTB selon la Politique OMF de RTE.
- Connaître la structure et le fonctionnement des unités d'auxiliaires d'un poste RTE.
- Être habilité à minima H1.
- Ascensionner dans le respect de la réglementation en vigueur, tout type de structures ou d'appareillages spécifiques aux installations des postes HTB et ce afin d'y effectuer un travail ou des relevés de mesure.
- Elaborer un mode opératoire ou une préparation de travail, fondé sur l'identification des risques de chutes de hauteur et les moyens de prévention associés.

Contenu de la formation

Thèmes abordés :

- Les démarches de prévention, de sécurité et d'environnement.
- Les opérations de maintenance HTB de niveau 3 sur les TR, AT, réducteurs de mesures.
- Dépannage d'un matériel HTB.
- Comportement du matériel.

Profil stagiaire

Technicien et technicien contremaître intégrés dans un groupement de postes.

Niveau : Exécution et Maîtrise.

Seuls seront admis dans ces sessions, les personnes identifiées dans la population concernée

Compétences

Cette action de formation s'inscrit dans le dispositif de formation du métier maintenance postes HT.

Elle contribue en particulier à acquérir les principales capacités suivantes, de niveau P.

- POSTES / Règles générales : Savoir mettre en œuvre les règles de sécurité pour intervenir dans les postes électriques (prévention des risques spécifiques postes)
- POSTES / Coordination et organisation : Savoir établir le programme annuel de maintenance en fonction des politiques OMF et des notes techniques de gammes de maintenance
- POSTES / Maintenance 1-2-3 : Savoir détecter les anomalies sur les ouvrages postes et matériels HT lors d'une visite de postes (hors PSEM)2) : Savoir mettre en œuvre les mesures de prévention des risques environnementaux (rejets SF6, huile, traitement des déchets ...)
- Savoir définir les besoins d'approvisionnement nécessaires aux opérations de maintenance postes
- Savoir mettre en œuvre l'outillage et les techniques nécessaires aux opérations de maintenance courante 1-2-3 des transformateurs et changeurs de prise
- Savoir diagnostiquer une panne de transformateur par des contrôles et/ou mesures, et mettre en œuvre les mesures conservatoires

Modalités d'évaluation

L'acquisition des capacités se fait sous la forme suivante :

- Evaluation des pré-requis : par questionnaire en début de session ou en unité avant la session.
- Evaluation des acquis pratiques : par grilles d'observations.
- Evaluation des acquis théoriques : par questionnaire individuel en fin de stage.
- Transfert des acquis : en situation de travail par le MPL à l'aide d'une M.E.S.P.

Appréciation : Délivrance d'une appréciation individuelle relative aux opérations réalisées lors des exercices pratiques.

Informations complémentaires

EPI obligatoires : Vêtements IDM, chaussures sécurité, casque idra, gants de travail et gants BR.

La formation se déroule à l'intérieur des bâtiments du centre.

PC OBLIGATOIRE.