

Intitulé : Maintenance niveau 3 des appareils HT

Code formation : **S412**

Durée formation : **28 Heures**

Prérequis/Durée : **Non**

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- S'intégrer dans les démarches de prévention, de sécurité et d'environnement,
- Participer à des opérations de maintenance HTB de niveau 3.

Prérequis

- Distinguer les caractéristiques spécifiques des matériels HTB.
- Comprendre les fonctions essentielles des matériels HTB.
- Connaître les opérations de maintenance de niveau 1 & 2 sur les appareils HTB selon la politique OMF de RTE.
- Connaître la structure et le fonctionnement des UA et SA d'un site RTE.

Contenu de la formation

Au cours de la formation, les thèmes abordés seront les suivants :

- Technologie des commandes de disjoncteurs.
- Vérification d'un disjoncteur GFA1 et de sa commande.
- Révision d'un disjoncteur FXT 72 et de sa commande BLRX.
- Révision d'un disjoncteur FVH.
- Lecture de schémas électriques

Profil stagiaire

Cette formation s'adresse aux techniciens ou techniciens contremaîtres récemment intégrés dans l'entreprise.

Compétences

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes:

- Mettre en œuvre l'outillage et les techniques nécessaires aux opérations de maintenance courante 1, 2 et 3 des appareillages HT (hors PSEM).

Modalités d'évaluation

L'évaluation des stagiaires est réalisée par QCM, une attestation est émise à l'issue.

Informations complémentaires

Afin de réaliser les exercices pratiques prévus, vous devrez obligatoirement venir à minima avec les vêtements de travail et EPI suivants :

- Casque avec écran facial
- Une paire de chaussures de sécurité
- Vêtements de travail
- Gants de travail BT

ATTENTION : En cas d'absence d'EPI, la formation ne pourra suivie.