

Intitulé : Maintenance et Réglage des Sectionneurs HTB pour GDP

Code formation : **F048GDP**

Durée formation : **18 Heures**

1 - Objectif de la formation :

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Identifier les différents types de sectionneurs en exploitation et leurs caractéristiques générales : rotatif, pantographe, semi-pantographe. Connaître la constitution des 3 parties principales d'un sectionneur : partie active, cinématique et commande.
- Identifier les caractéristiques permettant de garantir qu'un sectionneur est bien fermé ou bien ouvert.
- Vérifier le bon enchaînement des contacts de position et d'arrêt moteur d'une commande électrique de sectionneur.
- Connaître la politique de maintenance des sectionneurs.
- Savoir détecter les anomalies sur les sectionneurs lors d'une visite de postes : identifier à partir d'un diagnostic visuel les défauts caractéristiques d'un défaut latent pouvant générer un défaut grave d'exploitation.
- Vérifier le bon enchaînement des contacts de position et d'arrêt moteur d'une commande électrique de sectionneur.
- Diagnostiquer une panne sur un sectionneur par des contrôles et/ou mesures, et mettre en œuvre les mesures conservatoires.
- Réaliser un recalage de la cinématique de commande d'un sectionneur (rotatif ou pantographe 63 ou 90 kV)

2 - Contenu de la formation :

La formation est composée comme suit :

- **D'une formation à distance à réaliser obligatoirement (durée de 4h) avant la séquence présentielle :**
 - o 6 modules de formation à distance :
 - 1/ Les Fonctions, types et caractéristiques des sectionneurs
 - 2/ La Constitution des sectionneurs
 - 3/ Caractéristiques mécaniques permettant de garantir l'ouverture et la fermeture d'un sectionneur
 - 4/ L'enchaînement des contacts de position ou d'arrêt moteur d'une commande de sectionneur 63 ou 90kV (à venir)
 - 5/ La Maintenance et les défauts caractéristiques des sectionneurs en exploitation
 - 6/ Les Manœuvres manuelles de sectionneurs en sécurité et les mesures conservatoires

- D'une évaluation de la formation à distance obligatoire. La réussite (70%) donne accès à la séquence présentielle

Attention : Si 15 jours avant la séquence présentielle à Jonage, la formation à distance n'est pas réalisée ou si les résultats sont insuffisants, vous recevrez une annulation pour la partie présentielle à Jonage.

- D'une séquence présentielle (durée de 14h) qui est dédiée à la pratique :
 - o Réaliser une reprise de réglage d'un sectionneur pantographe 63 ou 90kV, garantir son aptitude technique à l'exploitation et mettre en œuvre l'outillage nécessaire
 - o Réaliser une reprise de réglage d'un sectionneur rotatif 63 ou 90kV et garantir son aptitude technique à l'exploitation et mettre en œuvre l'outillage nécessaire
 - o Vérifier le bon enchaînement des contacts de position et d'arrêt moteur d'une commande électrique de sectionneur

3 - Profil stagiaire :

Population Concernée :

- Salariés des équipes de maintenance réalisant de la maintenance sur les sectionneurs.

Prérequis :

Les stagiaires auront à minima suivi en amont les formations suivantes :

- UTE2 (H1V/B1V)
- UTE5 (BR)
- S004 ou S004R pour les salariés expérimentés
- S411 ou équivalent
- S412 ou équivalent

4 - Compétences :

Cette formation contribue à acquérir les compétences suivantes :

- Diagnostiquer une panne sur un sectionneur par des contrôles et/ou mesures, et mettre en œuvre des mesures conservatoires
- Réaliser une reprise de réglage d'un sectionneur et garantir son aptitude technique à l'exploitation.

5 - Modalité d'évaluation :

- Evaluation théorique à l'issu du e-learning
- Evaluation de la pratique lors des TP en présentiel

6 - Les moyens pédagogiques, techniques et encadrement mis en œuvre seront :

- Des séances de formation en salle,
- Des études de cas concrets,
- Des exposés théoriques,
- Des dossiers techniques remis aux stagiaires.